

SLATE
FICHE TECHNIQUE

PROPRIÉTÉS

- Receveur de douche extra plat avec texture Slate.
- Composé de résine mélangée de charges minérales et avec un revêtement thermofusion en Gel Coat sanitaire. Traitement antibactérien à la surface avec certificat de produit ISO-NPG-H+ (haute résistance à l'hydrolyse), évitant la corrosion du matériau par des micro-organismes et des foyers d'infection par contact.
- Fabrication en moule, chaque receveur de douche étant équipé d'une surface antidérapante.
- Densité : Absorption 0,01% (24 heures d'immersion).
- Poids et dureté similaire au marbre synthétique utilisé dans la fabrication des plans de travail de cuisine.
- Peut être coupé facilement au disque diamant.
- Drainage à haut débit avec garniture du même matériau et de la même couleur que la plaque.
- Hauteur ou épaisseur de 3 cm.
- Compatible avec la rampe d'accès.



Pigmenté dans la mass



Adaptable à l'espace



Grand format



Siphon accessible



Antidérapant



5 Ans de garantie



Fabriqué en Espagne



Antibactérien

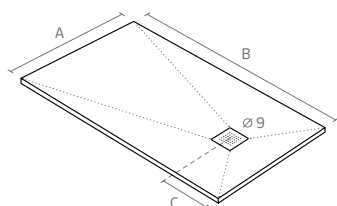


Épaisseur 3 cm

FICHE TECHNIQUE SLATE

MESURES

(cm)



Hauteur 3 cm.

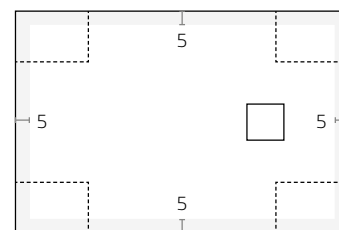
A	B																C	
	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200		210
70	25	-	25	-	25	25	25	25	35	35	35	45	45	45	62	62	62	-
75	-	25	25	-	25	25	25	25	35	35	35	45	45	45	62	62	-	-
80	-	-	25	-	25	25	25	25	35	35	35	45	45	45	62	62	62	-
85	-	-	-	25	25	25	25	25	35	35	35	45	45	45	62	62	-	-
90	-	-	-	-	25	25	25	25	35	35	35	45	45	45	62	62	62	-
100	-	-	-	-	-	25	25	25	35	35	35	45	45	45	62	62	62	62

FABRICATION SUR MESURE

Personnalisables en largeur comme en longueur. Le client peut fournir un schéma technique lors de la commande pour recevoir le receveur parfaitement coupé à la mesure voulue.

- Ils se découpent avec un disque diamant segments continus (spécial carrelage).
- Les découpes importantes entament la pente, et de ce fait, peuvent laisser une épaisseur irrégulière de la bordure.
- La première découpe linéaire est gratuite, les suivantes ainsi que les découpes spéciales sont sujettes à extraprix.
- Les découpes inférieures à 4 cm se réalisent du même côté. Lorsqu'elles sont supérieures à 4 cm, nous pouvons les répartir pour le centrage de la bonde, ceci uniquement à la demande du client
- A la demande du client, les champs burtes de découpes pourront être polies.

ATTENTION: il existe une marge d'erreur de jusqu'à 1 cm due aux processus de production et de coupe.



Slate

Zone de découpe maximale pour les mesures intermédiaires à standard.



Zone approximative pour coupes spéciales.

OPTIONS D'INSTALLATION



À ras



Sur sol




À demi encastré avec muret

AVIS: Pour installer la plaque d'encastrement, il faut une profondeur minimale de 8 cm dans le sol, afin d'avoir assez d'espace pour installer la bonde.

FICHE TECHNIQUE

SLATE

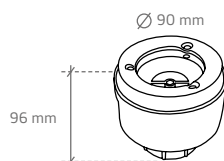
BONDES

 Débit maximum admis par le siphon



Enroulée

Ø 24 l/min



Verticale N

Ø 35 l/min



Vissée A

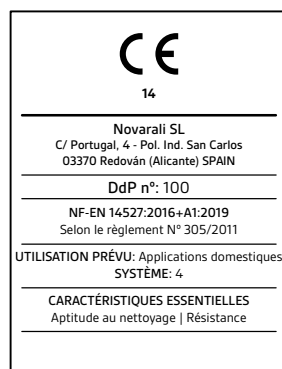
Ø 35 l/min

CERTIFICATIONS DE QUALITÉ

- NF-EN 14527:2016 +A1:2019: Receveurs de douche à usage domestique.
- DIN 51097-2016:CEN:TS: Essais des revêtements de sol - détermination de la résistance au glissement, surfaces mouillées pour pieds nus - méthode d'marche - plan incliné.
- NF-EN 41901:2017: Test de résistance au glissement pour les sols non polis.
- DCOF Test de la norme d'accodage du coefficient de frottement dynamique humide ANSI 137.1-2017 Section 9.6.1, 0,42 or plus.

Analyse et essais réalisés à l'institut technologique AIMPLAS et le laboratoire Wessex.

Tous nos produits sont certifiés pour une utilisation au niveau européen.






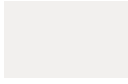






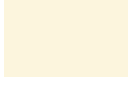

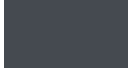


UTILISATION ET ENTRETIEN

- Nettoyer régulièrement, rincer correctement et s'assurer qu'il ne reste pas de traces de produit de nettoyage.
- Utiliser un chiffon doux pour nettoyer la surface.
- Éviter le nettoyage habituel avec de la soude*, alcools, acides, dissolvants et/ou produits abrasifs.
- Ne pas utiliser de soude caustique ni de teintures pour les cheveux, à cause de leur teneur élevée en bleu de méthylène.
- Tableau de résistance aux produits abrasifs:

Produit	5-10 minutes	6 heures	12 heures	24 heures	Nettoyage
Eau de Javel*	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Ammoniaque	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Acide chlorhydrique	Pas tache	Tache	Tache	Tache	Eau et savon
Vinaigre	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Détergent à vaisselle	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Citron	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Anticalcaire	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Teintures cheveux	Pas tache	Tache	Tache	Tache	Eau et savon
Soude caustique	Pas tache	Tache	Tache	Tache	Eau et savon
Alcool à brûler	Pas tache	Tache	Tache	Tache	Eau et savon
Bétadine	Pas tache	Tache	Tache	Tache	Eau et savon
Cillit Bang	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Dégraissant "KH7"	Pas tache	Pas tache	Tache	Tache	Eau et savon
Monsieur Propre	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Gel de douche	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Shampoing	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon
Acétone	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Pas tache	Eau et savon

* AVERTISSEMENT : le réseau peut être endommagé.

COULEURS

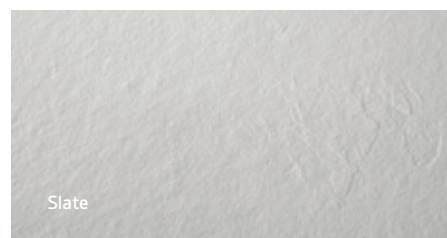
	Blanc NOVA		Perle RAL9002		Gris olive RAL1019
	Gris clair RAL7047		Gris pierre RAL7044		Moka RAL8025
	Gris argent RAL7036		Taupe RAL7039		Chocolat RAL8011
	Béton RAL7037		Ivoire RAL1013		Wengé RAL8017
	Anthracite RAL7015		Sable RAL1001		Noir RAL9005



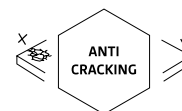
En plus de ces 15 couleurs standard, il est possible de demander toute couleur de la carte RAL par commande spéciale.



Grilles disponibles de la même couleur que celle du receveur.



ANTICRACKING



Nuovvo® utilise un système totalement révolutionnaire en ce qui concerne le compactage de nos receveurs de douche.

Beaucoup de fabricants offrent des produits qui sont terminés après avoir reçu une seule couche de peinture. Ce procédé implique des problèmes de craquelures ou d'écaillage de la peinture de la surface, ce qui rend le receveur inutilisable et ce qui entraîne une réparation ou, dans le pire des cas, un retrait total du produit.

Pour éviter le problème causé par ce procédé, Nuovvo® fait de la masse et de la peinture un seul produit. Ainsi, au lieu de le peindre une fois sorti du moule, le receveur est élaboré par thermofusion, unifiant de ce fait les deux matériaux en un seul.

Avec les receveurs Nuovvo® le grand problème de l'écaillage de la peinture est résolu grâce au système R+D+I de notre compagnie, qui comme toujours est à l'avant garde de l'industrie du composite que ce soit pour les matériaux, pour les systèmes de fabrication ou encore à la pointe du design sur le marché national et international.